Comunicato Stampa

**Oerlikon HRSflow: nuovi aggiornamenti per il software della Tecnologia FLEXflow**

**L’avanzata Human-Machine Interface consente un controllo più facile e flessibile**

**San Polo di Piave/Italia, Luglio 2022 – Oerlikon HRSflow aggiorna il software dell’Unità di Controllo della tecnologia FLEXflow, il sistema a otturazione servo-controllata. Grazie ai nuovi aggiornamenti dell’interfaccia uomo-macchina - detta HMI 4.0 - ora è possibile gestire le operazioni in modo ancora più intuitivo e comodo. Possono essere integrati sistemi con differenti tipi di ugelli e per ciascuno stampo possono essere salvati diversi parametri di funzionamento. Sono state previste inoltre diverse implementazioni per controllare ogni motore elettrico per il posizionamento di ciascun otturatore in modo indipendente e per monitorare la stabilità del processo. In più, è possibile creare specifiche utenze per gestire in modo individuale gli accessi. Grazie alla connessione web, l’accesso alla centralina è consentito indipendentemente dalla postazione.**

HMI 4.0 offre la possibilità di controllare più motori in modo indipendente e con dati specifici permettendo anche la gestione di sistemi con ugelli di dimensioni differenti. A questo scopo, il software utilizza specifiche schede per ogni stampo equipaggiato con la tecnologia a canale caldo FLEXflow. Tutte le informazioni richieste dal sistema di controllo possono essere caricate in queste schede, comprese le ricette, il numero e la configurazione degli ugelli servo-controllati. La possibilità di salvare le singole ricette, agevola anche la modifica delle modalità di lavoro dello stampo, opzione particolarmente importante per i family mold. Possono essere integrati anche i parametri per cicli di spurgo. Le schede stampo possono essere scaricate su una semplice chiavetta USB per trasferle su un’altra centralina oppure essere salvate come backup.

**Controllo avanzato del processo**

Per facilitare la programmazione e renderla ancora più intuitiva, è possibile salvare un’immagine della rispettiva parte stampata nella scheda corrispondente. A questo punto, i singoli otturatori possono essere correlati ai rispettivi ugelli. Un doppio click consente di abilitare o disabilitare alcune funzioni e controllare lo stato del motore. In più, l’utente può gestire i parametri operativi di ciascun motore per ottimizzare in modo indipendente le performance di ogni iniettore. Una pagina con la lista dei cicli fornisce i grafici per ogni singola ricetta di stampaggio. Sovrapponendo il grafico appropriato con i corrispondenti dati di processo per una specifica task, è possibile monitorare la stabilità del processo e ritararlo dove necessario.

**Singolo o multi-funzione**

La possibilità di creare e salvare i profili individuali per ciascun utente o gruppi di utenti, permette di ottenere delle funzionalità customizzate adattabili alle specifiche esigenze aziendali. Ciascun utente può effettuare il login con le proprie credenziali. Il numero degli account è illimitato. Diversi utenti possono connettersi alla centralina nello stesso momento ma solo uno di questi può prendere il controllo, mentre gli altri possono solo ricevere le informazioni sullo stato. È comunque possibile passare il controllo a un altro utente.

Grazie all’integrazione all’interno della rete aziendale del cliente, l’interfaccia HMI 4.0 permette la gestione della tecnologia servo controllata FLEXflow da qualsiasi postazione mediante PC o tablet, utilizzando semplicemente un browser. L’interfaccia grafica è responsive in modo da adattarsi alle più comuni risoluzioni dei monitor.

**Componenti per le richieste più esigenti e complesse**

Al di là delle nuove implementazioni della Human Machine Interface 4.0, i benefici della tecnologia servo-controllata FLEXflow restano i medesimi. Poiché consente la produzione di superfici stampate ampie e di alta qualità, lo stampaggio a iniezione di componenti automotive complessi resta uno dei principali campi applicativi. Specialmente nell’iniezione sequenziale, la tecnologia FLEXflow permette la precisa apertura e chiusura degli otturatori selezionati in modo indipendente. Questo consente di controllare in modo preciso il flusso della plastica nei singoli ugelli e il volume complessivo nella cavità dello stampo ottimizzando così il processo di riempimento oltre a gestire la tradizionale iniezione sequenziale. Tra i benefici del FLEXflow non vi è solo l’eccellente superficie della parte stampata ma anche la riduzione del tonnellaggio della pressa grazie a una più ampia finestra di stampaggio e un minor peso dei componenti senza mai compromettere la qualità del pezzo finito.

**Oerlikon HRSflow**

Oerlikon HRSflow – parte del gruppo tecnologico svizzero Oerlikon e della sua divisione Soluzione per la Lavorazione dei polimeri – è un’azienda specializzata nello sviluppo e nella produzione di soluzioni a canale caldo avanzate per un’ampia gamma di applicazioni nel settore dello stampaggio a iniezione. La Business Line conta più di 1000 dipendenti ed è presente nei maggiori mercati globali. Oerlikon HRSflow produce i suoi canali caldi nello stabilimento produttivo in Europa a San Polo di Piave in Italia, ad Hangzhou in Cina e nello stabilimento a Byron Center vicino a Grand Rapids, in Michigan (USA).

**Per maggiori informazioni contattare:**

|  |  |
| --- | --- |
| Chiara Montagner  Marketing & Communication Manager  Oerlikon HRSflow  Tel: +39 0422 750 127  Fax: +39 0422 750 303  [chiara.montagner@oerlikon.com](mailto:chiara.montagner@oerlikon.com)  [www.oerlikon.com/hrsflow](http://www.oerlikon.com/hrsflow) | Erica Gaggiato  Marketing & Communication Specialist  Oerlikon HRSflow  Tel: +39 0422 750 120  Fax: +39 0422 750 303  [erica.gaggiato@oerlikon.com](mailto:erica.gaggiato@oerlikon.com)  [www.oerlikon.com/hrsflow](http://www.oerlikon.com/hrsflow) |

**Contatti redazionali:**

Dr.-Ing. Jörg Wolters

Konsens PR GmbH & Co. KG

Im Kühlen Grund 10, D-64823 Groß-Umstadt, Germany

Tel: +49 6078 9363 0,

[mail@konsens.de](mailto:mail@konsens.de)

*A picture containing person, person, indoor, miller

Description automatically generated*

*L’aggiornamento della Human-Machine Interface (HMI 4.0) per la Centralina della tecnologia FLEXflow permette di visualizzare un archivio di tutte le schede stampo, che consente di selezionare un dato esistente o definire delle nuove ricette © Oerlikon HRSflow*

I testi e le immagini relative a questo comunicato stampa sono disponibili per il download al sito: <https://www.konsens.de/hrsflow>